

Oznaczenie prowadzącego zakład:	Rytm-L Sp. z o.o. 43-100 Tychy ul. Strefowa 14 woj. Śląskie
Kontakt do prowadzącego zakład: Kontakt do celów alarmowych:	sekretariat +48 32 324 00 01 ochrona zakładu +48 32 324 00 34 e-mail: rytm@rytm-l.pl
Rodzaj działalności, rodzaje i liczba instalacji, kod działalności:	Zakład prowadzi działalność w gałęzi przemysłu określanej jako „chemia budowlana i aerozole techniczne”. Rodzaj prowadzonej działalności wg PKD (Polska Klasyfikacja Działalności): • 20.30.Z Produkcja farb, lakierów i podobnych powłok, farb drukarskich i mas uszczelniających.
Opis działalności zakładu:	Zakład usytuowany jest w Tyskiej Podstrefie Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej – na terenie przemysłowym. W bezpośrednim sąsiedztwie nie występują budynki mieszkalne lub użyteczności publicznej. Zakład zajmuje się produkcją pianki poliuretanowej dla budownictwa, akrylowych i silikonowych mas uszczelniających dla budownictwa oraz aerozoli technicznych. Produkcja prowadzona jest jednocześnie na sześciu liniach technologicznych a mianowicie: • trzy linie jednokomponentowej pianki poliuretanowej (hala nr 1), • dwie linie aerozoli technicznych (hala nr 2), • linia silikonowych i akrylowych mas uszczelniających (hala nr 2). Skroplony gaz ciekły, jako czynnik nośny, wykorzystywany jest do napełniania pojemników z aerozolami technicznymi i pianą poliuretanową. Na zewnątrz hali produkcyjno-magazynowej nr 1 (na otwartej przestrzeni) zlokalizowane są nadziemne zbiorniki magazynowe ciekłego gazu skroplonego.

Niniejszym potwierdza się że zakład Rytm-L podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz, że prowadzący zakład dokonał zgłoszenia w trybie, o którym mowa w art. 250 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska właściwym organom terenowym PSP i WIOŚ jak również przekazał niezbędną wymaganą dokumentację w tym Program Zapobiegania Awariom.

Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu Rytm-L do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, z uwzględnieniem ich kategorii oraz zagrożeń jakie powodują.

Zakład Rytm-L zakwalifikowano do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z uwagi na występowanie na terenie zakładu substancji niebezpiecznych w ilości większej niż określone w tabeli 1 i 2 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej tj. łatwopalne gazy ciekłe kategorii 1 lub 2 (w tym gaz płynny), aerozole łatwopalne kategorii 1 lub 2 oraz z uwagi na przekroczenie wartości 1 podczas sumowania substancji i preparatów niebezpiecznych wymienionych w tabeli 1 i objętych działem P razem z substancjami niebezpiecznymi wymienionymi w tabeli 2 i będących gazami łatwopalnymi, aerozolami łatwopalnymi, cieczami łatwopalnymi określonymi w ww. rozporządzeniu.

Wyszczególnione materiały niebezpieczne wykorzystywane na terenie zakładu Rytm-L stwarzać mogą w sytuacjach szczególnych (awaryjnych) zagrożenie pożarowe i/lub wybuchowe w odniesieniu do magazynowanych cieczy łatwopalnych, ciekłych łatwopalnych gazów skroplonych i wyrobów aerozolowych łatwopalnych oraz zagrożenie dla organizmów środowiska wodnego, wynikające z ich charakterystyki fizykochemicznej, pożarowej i toksycznej określonej w ich kartach charakterystyki:

ŁATWOPALNE GAZY CEKŁE:

Zgodnie z przepisami UE dotyczącymi klasyfikacji chemikaliów mieszaniny gazów PROPAN-BUTAN, DIMETYLOETER, PROPAN-BUTAN-IZOBUTAN (TRIGAS), zostały sklasyfikowane jako niebezpieczne - skrajnie łatwopalny gaz, klasyfikacja: H220, H280.

Zagrożenie pożarowo wybuchowe

Gazy skrajnie łatwopalne, łatwo wybuchający w mieszaninie z powietrzem w wypadku obecności źródeł zapłonu lub oddziaływania płomieni na zbiorniki. W fazie gazowej cięższe od powietrza mogą zalegać w zagłębieniach terenowych i możliwe jest zdalne zapalenie.

Zagrożenie dla zdrowia

W dużym stężeniu mogą powodować nudności, bóle i zawroty głowy, w skrajnych wypadkach prowadzące do utraty przytomności i śmierci. Faza ciekła może powodować odmrożenia.

Zagrożenie dla środowiska

W normalnych warunkach nie występuje zagrożenie dla środowiska. Skroplone węglowodory gazowe charakteryzują się bardzo

łatwym odparowaniem i dużą lotnością, w wypadku uwolnienia ze zbiornika szybko reagują z grupami wodorotlenowymi i ozonem.

CIECZE ŁATWOPALNE:

Zgodnie z przepisami UE dotyczącymi klasyfikacji chemikaliów ciecze łatwopalne kategorii 2 lub 3 NISKOWRZĄCE FRAKCJE NAFTOWE TRAKTOWANE WODOREM, SZEROKA FRAKCJA HEKSANOWA, ROZCIEŃCZALNIK HP-A, ACETON TECHNICZNY, OCTAN ETYLU, ALKOHOL IZOPROPYLOWY, zostały sklasyfikowane jako niebezpieczne – wysoce łatwopalne oraz łatwopalne ciecze i pary, klasyfikacja: H225, H226.

Zagrożenie pożarowo wybuchowe

Ciecze i pary mogą stwarzać zagrożenie pożarowe oraz w ograniczonym stopniu wybuchowe, zachować ostrożność przy transporcie pojemników, chronić zbiorniki przed nagrzaniem, stosować urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym oraz odpowiednie uziemienie, zapewnić wentylację pomieszczeń, trzymać z dala od źródeł ciepła i zapłonu – nie palić.

Zagrożenie dla zdrowia

W dużym stężeniu mogą powodować uczucie senności i zawroty głowy, w skrajnych wypadkach prowadzące do utraty przytomności i śmierci. Działają drażniąco na oczy.

Zagrożenie dla środowiska

W normalnych warunkach nie występuje zagrożenie dla środowiska. Charakteryzują się bardzo łatwym odparowaniem i dużą lotnością.

CIECZE STWARZAJĄCE ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA WODNEGO:

Zgodnie z przepisami UE dotyczącymi klasyfikacji chemikaliów ciecze stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego CHLOROPARAFINA CPN, SZEROKA FRAKCJA HEKSANOWA, zostały sklasyfikowane jako powodujące ostrą lub przewlekłą toksyczność na organizmy wodne 1 lub 2, klasyfikacja: H400, H411.

Zagrożenie pożarowo wybuchowe

Ciecze i pary mogą stwarzać zagrożenie pożarowe oraz w ograniczonym stopniu wybuchowe, zachować ostrożność przy transporcie pojemników, chronić zbiorniki przed nagrzaniem, stosować urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym oraz odpowiednie uziemienie, zapewnić wentylację pomieszczeń, trzymać z dala od źródeł ciepła i zapłonu – nie palić.

Zagrożenie dla zdrowia

W dużym stężeniu mogą powodować uczucie senności i zawroty głowy, w skrajnych wypadkach prowadzące do utraty przytomności i śmierci. Działają drażniąco na oczy.

Zagrożenie dla środowiska

Działają bardzo toksycznie na organizmy wodne. Działają toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

AEROZOLE ŁATWOPALNE:

Zgodnie z przepisami UE dotyczącymi klasyfikacji chemikaliów wyroby gotowe w postaci pojemników aerozolowych z pianką poliuretanową oraz aerozolami technicznymi, zostały sklasyfikowane jako skrajnie łatwopalny aerozole, klasyfikacja: H222, H229

Zagrożenie pożarowo wybuchowe

Skrajnie łatwopalny aerozol. Pojemniki pod ciśnieniem: ogrzanie grozi wybuchem.

Zagrożenie dla zdrowia

Może powodować objawy alergii lub astmy lub trudności w oddychaniu w następstwie wdychania. Mogą powodować uszkodzenia narządów w wyniku długotrwałego narażania. Może działać drażniąco na skórę i oczy.

Zagrożenie dla środowiska

Może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych.

Nazwa substancji klasyfikujących:

Skrajnie łatwopalne ciekłe gazy skroplone (PROPAN-BUTAN, DIMETYLOETER, PROPAN-BUTAN-IZOBUTAN (TRIGAS)) - złożone mieszaniny gazów. H 220

Wyrób aerozolowy łatwopalny (produkt gotowy w postaci puszek jednokomponentowej pianki poliuretanowej oraz aerozoli technicznych) P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE (flam aerosol 1, flam aerosol 2) H222.

Substancje ciekłe łatwopalne (NISKOWRZĄCE FRAKCJE NAFTOWE TRAKTOWANE WODOREM, SZEROKA FRAKCJA HEKSANOWA, ROZCIEŃCZALNIK HP-A, ACETON TECHNICZNY, OCTAN ETYLU, ALKOHOL IZOPROPYLOWY); P5b, P5c CIECZE ŁATWOPALNE (flam liq. 1, flam liq. 2, flam liq. 3) H225, H226.

Zakład Rytm-L posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód będących w gestii Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach polegające na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z zakładu produkcyjnego do rowu ziemnego rzeki Młynówki – Decyzja z dn. 08.06.2012 r. znak IKO.6341.17.2012.UP wydana przez Prezydenta Miasta Tychy z terminem ważności pozwolenia wodnoprawnego do 08.06.2022 r.

Zakład Rytm-L dokonał zgłoszenia eksploatacji instalacji, od których możliwe jest wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza – Decyzja zezwalająca na wprowadzanie pyłów i gazów wydana przez Prezydenta Miasta Tychy w 2014 r.

Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami PSP.

Instalacje oraz obiekty zakładu Rytm-L, w których są magazynowane, przetwarzane, produkowane i transportowane niebezpieczne substancje chemiczne wyposażono w środki ograniczające możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej jak opomiarowanie parametrów produkcji i monitorowanie ilości magazynowanych substancji niebezpiecznych, a także

zabezpieczające wyszczególnione poniżej:

Zbiorniki magazynowe ciekłego gazu skroplonego wyposażono w:

- automatyczne zawory bezpieczeństwa,
- poziomowskazy wskazujące stopień napełnienia zbiorników (max. 85%),
- sterowane ręcznie zawory odcinające przy zbiornikach PROPAN-BUTAN (LPG) i DME oraz sterowany elektromagnetycznie zawór przy zbiorniku PROPAN-BUTAN-IZOBUTAN (TRIGAS) / (LPG-TRIGAS),
- stanowiska rozładunku cystern samochodowych z zaworami odcinającymi,
- automatyczne zawory odcinające przy kontenerach zagazowujących, sterowane z instalacji detekcji gazu z możliwością ręcznego zamknięcia,
- instalację odgromową (iglice) i uziemiającą (odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej),
- podpory zbiorników o klasie odporności ogniowej R120,
- bariery ochronne i zabezpieczające,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnica GP-6xABC i agregat proszkowy AP-50),
- tablice informujące o występowaniu stref zagrożenia wybuchem,
- instalację elektryczną i osprzęt w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- zewnętrzną instalację hydrantową z hydrantami nadziemnymi DN 80,
- ścianę oddzielenia pożarowego RE 120 od strony hali produkcyjnej,
- stały monitoring wizyjny ogrodzonego terenu zakładu, obsługiwany przez służbę ochrony zakładu.

Kontenery zagazowujące wyposażono w:

- automatyczny system detekcji gazu sterujący wentylacją awaryjną kontenerów w wykonaniu przeciwwybuchowym, zaworami odcinającymi dopływ gazów do kontenerów, zatrzymaniem pracy podajników linii technologicznych i uruchomieniem sygnalizacji optyczno-akustycznej ostrzegającej o zagrożeniu,
- wentylację mechaniczną podstawową i awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- zawory odcinające dopływ gazów do kontenerów (sterowane automatycznie z systemu detekcji z możliwością ręcznego zamknięcia),
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację wyrównawczą i uziemiającą, odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej,
- instalację elektryczną i osprzęt w wykonaniu przeciwwybuchowym w wyznaczonych obszarach zagrożenia wybuchem,
- lekkie dachy z tworzywa sztucznego.

Pomieszczenie mieszalni aerozoli technicznych wyposażone jest w:

- pneumatyczne pompy do przepompowywania i podawania surowców palnych do mieszalnika oraz na linię produkcyjną AT oraz osprzęt i przewody elastyczne w wykonaniu przeciwwybuchowym Ex,
- automatyczny system detekcji palnych par cieczy łatwozapalnych, sterujący mechaniczną wentylacją awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym, otwarciem żaluzji napowietrzającej pomieszczenie i uruchomieniem sygnalizacji optyczno-akustycznej ostrzegającej o zagrożeniu,
- instalację wyrównawczą i uziemiającą – odprowadzającą ładunki elektrostatyczne z instalacji, mieszalników, pomp, osprzętu i zbiorników magazynowych typu DPPL,
- wentylację mechaniczną podstawową nawiewną w wykonaniu zwykłym, wyciągową oraz awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym, uruchamianą automatycznie z systemu detekcji,
- półstałą instalację wodno-pianową uruchamianą ręcznie do ochrony wanny awaryjnej i zbiorników magazynowych surowców technologii AT,
- instalację odgromową (całej hali produkcyjno-magazynowej),
- wannę awaryjną pod zbiornikami magazynowymi,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantem 52,
- oświetlenie awaryjne w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- podgląd wizyjny z pomieszczenia ochrony obiektu,
- automatyczny system sygnalizacji pożaru oraz system detekcji, sterujący pracą żaluzji napowietrzającej pomieszczenie i pracą awaryjnej wentylacji mechanicznej w wykonaniu oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- oznakowanie ostrzegające o występowaniu stref zagrożenia wybuchem.

Pomieszczenia hal produkcyjnych (hale PM nr 1 i 2) wyposażone są w:

- automatyczny system detekcji gazu zmechanizowaną wentylacją awaryjną wyciągową w wykonaniu przeciwwybuchowym, żaluzjami napowietrzającymi pomieszczenia hali produkcyjnej oraz sygnalizatorem optyczno-akustycznym ostrzegającym o zagrożeniu,
- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący pracą klap dymowych, żaluzji i bramy napowietrzającej pomieszczenie, wyłączeniem systemu kontroli dostępu, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu (hala PM nr 1),
- uruchamianą ręcznie wentylację mechaniczną podstawową w wykonaniu przeciwwybuchowym,

- instalacje elektryczne linii technologicznych znajdujące się w zasięgu wyznaczonych stref zagrożenia wybuchem w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- silniki napędzające linie technologiczne w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- instalację wyrównawczą i uziemiającą odprowadzającą ładunki elektrostatyczne z linii technologicznych,
- instalację odgromową – całej hali,
- sterowane automatycznie linie technologiczne napełniania puszek,
- wagę kontrolną,
- posadzkę w pomieszczeniu hali produkcyjnej w wykonaniu antyelektrostatycznym,
- oświetlenie awaryjne,
- oznakowanie ewakuacyjne i ochrony przeciwpożarowej oraz ostrzegające o występowaniu stref zagrożenia wybuchem,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC oraz agregat proszkowy AP-25),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantami 52.

Pomieszczenie magazynu wyrobów gotowych w hali PM-2 wyposażone jest w:

- automatyczny system detekcji gazu sterujący pracą wentylacji awaryjnej, żaluzjami napowietrzającymi pomieszczenie magazynu wyrobów gotowych oraz alarmowego sygnalizatora optyczno-akustycznego,
- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący zamknięciem bram przeciwpożarowych w ścianach oddzielenia przeciwpożarowego (podział na strefy pożarowe), wyłączeniem systemu kontroli dostępu, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- mechaniczną wentylację wywiewną awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym, uruchamianą automatycznie z systemu detekcji gazu wraz z kompensatorami powietrza nawiewanego,
- oznakowanie ewakuacyjne i ochrony przeciwpożarowej,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantami 52,
- oświetlenie awaryjne,

Pomieszczenie magazynu surowców wyposażone jest w:

- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący zamknięciem bramy przeciwpożarowej w ścianie oddzielenia przeciwpożarowego, wyłączeniem systemu kontroli dostępu, otwarciem klap dymowych, otwarciem bram napowietrzających pomieszczenie magazynu surowców, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- oznakowanie ewakuacyjne i ochrony przeciwpożarowej,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantami 52,
- oświetlenie awaryjne,

Zewnętrzne składowisko wyposażone jest w:

- system telewizji przemysłowej, umożliwiający śledzenie terenu składowiska przez służbę ochrony obiektu,
- podręczny sprzęt gaśniczy (2 x gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- zewnętrzną instalację hydrantową z hydrantami DN 80 w odległości do 75 m od placu składowego,
- drogi komunikacyjne stanowiące dojazd pożarowy do wszystkich obiektów zakładu w tym również do składowiska zewnętrznego.

Zakład organizuje cykliczne okresowe szkolenia pracowników wg. programów dedykowanych dla poszczególnych działów. Zakład posiada opracowaną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego obejmującą problematykę pożarową całego obiektu, która podlega bieżącej ocenie i aktualizacji.

Zakład Rytm-L uzgodnił, że w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej lub pożaru zostanie zastosowana procedura alarmowania PSP (tel. 998 lub 112). Społeczeństwo lokalne zostanie ostrzeżone o ewentualnym zagrożeniu za pomocą środków oraz sił zewnętrznych podmiotów ratowniczych i porządkowych (Straż Miejska, Policja, Państwowa Straż Pożarna). Sąsiednie zakłady produkcyjne zlokalizowane w założonej 100 m strefie bezpośredniego oddziaływania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej lub jej następstw, powiadomione zostaną o ewentualnym zagrożeniu za pomocą środków oraz sił wewnętrznych zakładu (służba ochrony oraz wyznaczeni pracownicy). W ww. strefie bezpośredniego oddziaływania nie znajduje się zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna jak również pojedyncze zabudowania mieszkalne a tylko zabudowa przemysłowo-magazynowa w ramach obszaru Podstrefy Tyskiej Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej.