

Oznaczenie prowadzącego zakład	Rytm-L Sp. z o.o. 43-100 Tychy ul. Strefowa 14 woj. śląskie
Kontakt do prowadzącego zakład Kontakt do celów alarmowych	sekretariat +48 32 324 00 01 ochrona zakładu +48 32 324 00 34 e-mail: rytm@rytm-l.pl
Rodzaj działalności, rodzaje i liczba instalacji, kod działalności	Zakład prowadzi działalność w gałęzi przemysłu określanej jako „chemia budowlana i aerozole techniczne”. Rodzaj prowadzonej działalności wg PKD (Polska Klasyfikacja Działalności): <ul style="list-style-type: none"> • 2466Z Produkcja wyrobów chemicznych pozostałych, gdzie indziej nie sklasyfikowana. • 2466 Produkcja pozostałych wyrobów chemicznych, gdzie indziej nie sklasyfikowana.
Opis działalności zakładu	Zakład usytuowany jest w tyskiej strefie ekonomicznej – na terenie przemysłowym. W bezpośrednim sąsiedztwie nie występują budynki mieszkalne lub użyteczności publicznej. Zakład zajmuje się produkcją pianki poliuretanowej dla budownictwa, akrylowych i silikonowych mas uszczelniających dla budownictwa oraz aerozoli technicznych. Produkcja prowadzona jest jednocześnie na czterech liniach technologicznych a mianowicie: <ul style="list-style-type: none"> • dwie linie jednokomponentowej pianki poliuretanowej, • linia aerozoli technicznych, • linia silikonowych i akrylowych mas uszczelniających. Skroplony gaz ciekły, jako czynnik nośny, wykorzystywany jest do napełniania pojemników z aerozolami technicznymi i pianą poliuretanową. Na zewnątrz hali produkcyjno-magazynowej (na otwartej przestrzeni) zlokalizowane są zbiorniki magazynowe ciekłego gazu skroplonego.
<p>Niniejszym potwierdza się że zakład Rytm-L podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący zakład dokonał zgłoszenia w trybie, o którym mowa w art. 250 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska właściwym organom terenowym PSP i WIOŚ jak również przekazał niezbędną wymaganą dokumentację w tym Program Zapobiegania Awariom.</p>	
<p>Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu Rytm-L do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, z uwzględnieniem ich kategorii oraz zagrożeń jakie powodują.</p> <p>Zakład Rytm-L zakwalifikowano do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważną awarią przemysłową z uwagi na występowanie na terenie zakładu substancji niebezpiecznych w ilości większej niż określone w tabeli 2 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej tj. łatwopalne gazy ciekłe kategorii 1 lub 2 (w tym gaz płynny) oraz z uwagi na przekroczenie wartości 1 podczas sumowania substancji i preparatów niebezpiecznych wymienionych w tabeli 1 i objętych działem P razem z substancjami niebezpiecznymi wymienionymi w tabeli 2 i będących gazami łatwopalnymi, aerozolami łatwopalnymi, cieczami łatwopalnymi określonymi w ww. rozporządzeniu.</p> <p>Nazwa substancji klasyfikujących: Skrajnie łatwopalne ciekłe gazy skroplone (PROPAN-BUTAN, DIMETYLOETER, DIFLUOROETAN) - złożone mieszaniny gazów. Wyrób aerosolowy łatwopalny (produkt gotowy w postaci puszek jednokomponentowej pianki poliuretanowej oraz aerozoli technicznych) P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE (flam aerosol 1, flam aerosol 2) H222. Substancje ciekłe łatwopalne (NISKOWRZĄCE FRAKCJE NAFTOWE TRAKTOWANE WODOREM, SZEROKA FRAKCJA HEKSANOWA, ROZCIĘNCZALNIK HP-A, ACETON TECHNICZNY, OCTAN ETYLU, ALKOHOL IZOPROPYLOWY); P5a, P5b, P5c CIECZE ŁATWOPALNE (flam liq. 1, flam liq. 2, flam liq. 3) H224, H225, H226.</p> <p>Zakład Rytm-L posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód będących w gestii Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach polegające na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z zakładu produkcyjnego do rowu ziemnego rzeki Młynówki – Decyzja z dn. 08.06.2012r. znak IKO.6341.17.2012.UP wydana przez Prezydenta Miasta Tychy z terminem ważności pozwolenia wodnoprawnego do 08.06.2022r. Zakład Rytm-L dokonał zgłoszenia eksploatacji instalacji, od których możliwe jest wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza– Decyzja zezwalająca na wprowadzanie pyłów i gazów wydana przez Prezydenta Miasta Tychy w 2014r.</p>	
<p>Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami PSP.</p> <p>Instalacje oraz obiekty zakładu Rytm-L, w których są magazynowane, przetwarzane, produkowane i transportowane niebezpieczne substancje chemiczne wyposażono w środki ograniczające możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej jak opomiarowanie parametrów produkcji i monitorowanie ilości magazynowanych substancji niebezpiecznych, a także zabezpieczające wyszczególnione poniżej: Zbiorniki magazynowe ciekłego gazu skroplonego wyposażono w: <ul style="list-style-type: none"> • automatyczne zawory bezpieczeństwa, </p>	

- poziomowskazy wskazujące stopień napełnienia zbiorników (max. 85%),
- sterowane ręcznie zawory odcinające przy zbiornikach DME i R152A oraz sterowany elektromagnetycznie zawór przy zbiorniku LPG,
- stanowiska rozładunku cystern samochodowych (2 z wahadłem gazowym i 1 ciśnieniowe) z zaworami odcinającymi,
- automatyczne zawory odcinające przy kontenerach zagazowujących, sterowane z instalacji detekcji gazu z możliwością ręcznego zamknięcia,
- instalację odgromową (iglice) i uziemiającą (odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej),
- podpory zbiorników o klasie odporności ogniowej R120,
- bariery ochronne i zabezpieczające,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnica GP-4xABC i agregat proszkowy AP-50),
- tablice informujące o występowaniu stref zagrożenia wybuchem,
- instalację elektryczną i osprzęt w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- zewnętrzną instalację hydrantową z hydrantami nadziemnymi DN 80,
- ścianę oddzielenia pożarowego RE 120 od strony hali produkcyjnej,
- stały monitoring wizyjny ogrodzonego terenu zakładu, obsługiwany przez służbę ochrony zakładu.

Kontenery zagazowujące wyposażono w:

- automatyczny system detekcji gazu sterujący wentylacją awaryjną kontenerów w wykonaniu przeciwwybuchowym, zaworami odcinającymi dopływ gazów do kontenerów, zatrzymaniem pracy podajników linii technologicznych i uruchomieniem sygnalizacji optyczno-akustycznej ostrzegającej o zagrożeniu,
- wentylację mechaniczną podstawową i awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- zawory odcinające dopływ gazów do kontenerów (sterowane automatycznie z systemu detekcji z możliwością ręcznego zamknięcia),
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację wyrównawczą i uziemiającą, odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej,
- instalację elektryczną i osprzęt w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- lekkie dachy z tworzywa sztucznego.

Pomieszczenie mieszalni aerozoli technicznych wyposażone jest w:

- pneumatyczne pompy do przepompowywania i podawania surowców palnych do mieszalnika oraz na linię produkcyjną AT oraz osprzęt i przewody elastyczne w wykonaniu przeciwwybuchowym Ex,
- automatyczny system detekcji palnych par cieczy łatwozapalnych, sterujący mechaniczną wentylacją awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym, otwarciem żaluzji napowietrzającej pomieszczenie i uruchomieniem sygnalizacji optyczno-akustycznej ostrzegającej o zagrożeniu,
- instalację wyrównawczą i uziemiającą – odprowadzającą ładunki elektrostatyczne z instalacji, mieszalników, pomp, osprzętu i zbiorników magazynowych typu DPPL,
- wentylację mechaniczną podstawową nawiewną i wyciągową w wykonaniu przeciwwybuchowym, uruchamianą ręcznie,
- instalację zraszaczową pianową uruchamianą ręcznie do ochrony pomieszczenia i zbiorników magazynowych,
- instalację odgromową (całej hali produkcyjno-magazynowej),
- wannę przeciwrozlewową pod zbiornikami magazynowymi wyposażoną w pomost odkładczy do składowania zbiorników typu DPPL oraz rynnę odpływową pod małym mieszalnikiem,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantem 52,
- oświetlenie awaryjne w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- zabezpieczenie pomieszczenia przed dostępem osób nieupoważnionych w postaci kontroli dostępu i podgląd wizyjny z pomieszczenia ochrony obiektu,
- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący pracą klap dymowych, żaluzji napowietrzającej pomieszczenie, wyłączeniem systemu kontroli dostępu, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- oznakowanie ostrzegające o występowaniu stref zagrożenia wybuchem.

Pomieszczenie hali produkcyjnej wyposażone jest w:

- automatyczny system detekcji gazu zablokowany z mechaniczną wentylacją awaryjną wywiewną w wykonaniu przeciwwybuchowym, żaluzjami napowietrzającymi pomieszczenie hali produkcyjnej oraz sygnalizatorem optyczno-akustycznym ostrzegającym o zagrożeniu,
- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący pracą klap dymowych, żaluzji i bramy napowietrzającej pomieszczenie, wyłączeniem systemu kontroli dostępu, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- uruchamiana ręcznie wentylację mechaniczną podstawową w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- instalacje elektryczne linii technologicznych znajdujące się w zasięgu wyznaczonych stref zagrożenia wybuchem w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- silniki napędzające linie technologiczne w wykonaniu przeciwwybuchowym,
- instalację wyrównawczą i uziemiającą odprowadzającą ładunki elektrostatyczne z linii technologicznych,

- instalację odgromową – całej hali,
- sterowane automatycznie linie technologiczne napełniania puszek,
- wagę kontrolną,
- posadzkę w pomieszczeniu hali produkcyjnej w wykonaniu nieiskrzącym,
- oświetlenie awaryjne,
- oznakowanie ewakuacyjne i ochrony przeciwpożarowej oraz ostrzegające o występowaniu stref zagrożenia wybuchem,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC oraz agregat proszkowy AP-25),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantami 52.

Pomieszczenie magazynu wyrobów gotowych wyposażone jest w:

- automatyczny system detekcji gazu sterujący pracą wentylacji awaryjnej, żaluzjami napowietrzającymi pomieszczenie magazynu wyrobów gotowych oraz sygnalizatora optyczno-akustycznego,
- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący zamknięciem bramy przeciwpożarowej w ścianie oddzielenia przeciwpożarowego, wyłączeniem systemu kontroli dostępu, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- mechaniczną wentylację wywiewną awaryjną w wykonaniu przeciwwybuchowym, uruchamianą automatycznie z systemu detekcji gazu,
- oznakowanie ewakuacyjne i ochrony przeciwpożarowej,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantami 52,
- oświetlenie awaryjne,

Pomieszczenie magazynu surowców wyposażone jest w:

- automatyczny system sygnalizacji pożaru, sterujący zamknięciem bramy przeciwpożarowej w ścianie oddzielenia przeciwpożarowego, wyłączeniem systemu kontroli dostępu, otwarciem klap dymowych, otwarciem bram napowietrzających pomieszczenie magazynu surowców, pracą wentylacji mechanicznej podstawowej oraz sygnalizacją optyczno-akustyczną ostrzegającą o zagrożeniu,
- oznakowanie ewakuacyjne i ochrony przeciwpożarowej,
- podręczny sprzęt gaśniczy (gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- instalację hydrantową wewnętrzną z hydrantami 52,
- oświetlenie awaryjne,

Zewnętrzne składowisko wyposażone jest w:

- system telewizji przemysłowej, umożliwiający śledzenie terenu składowiska przez służbę ochrony obiektu,
- podręczny sprzęt gaśniczy (2 x gaśnice proszkowe GP-4x ABC),
- zewnętrzną instalację hydrantową z hydrantami DN 80 w odległości do 75m od palu składowego,
- drogi komunikacyjne stanowiące dojazd pożarowy do składowiska.

W zakładzie powołana została nieetatowa drużyna ratownictwa ogólnego OC oraz grupa awaryjna w oparciu o pracowników produkcji. Zakład organizuje okresowe szkolenia pracowników wg programów dedykowanych dla poszczególnych działów. Zakład posiada opracowaną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego obejmującą problematykę pożarową całego obiektu.

Zakład Rytm-L uzgodnił, że w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej lub pożaru zostanie zastosowana procedura alarmowania PSP (tel. 998 lub 112). Społeczeństwo zostanie ostrzeżone o ewentualnym zagrożeniu za pomocą środków oraz sił zewnętrznych podmiotów ratowniczych i porządkowych (Straż Miejska, Policja, Państwowa Straż Pożarna). Sąsiednie zakłady produkcyjne powiadomione zostaną o ewentualnym zagrożeniu za pomocą środków oraz sił wewnętrznych zakładu (służba ochrony oraz wyznaczeni pracownicy).